

# 钻孔系统 307

## 全自动钻孔系统



Vrtací systém 307

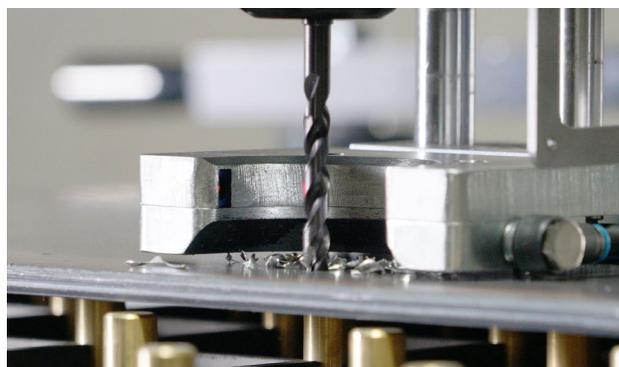
### 应用行业

- 钢切割中心
- 桥梁建造
- 钢结构
- 重型制造
- 风塔
- 压力容器

Vrtací systém 307 是一套用于钻孔、攻丝和反镗的全自动系统。Vrtací systém 307 与等离子或火焰切割配合使用时，单次操作便可完成成品零件生产，既节省了时间，又提高了生产率。7 刀换刀装置选购件与钻台相连，可独立移动到位，无需重新定位主轴便可快速更换刀具，从而减少了换刀时间，提高了生产率和准确性。贯通式全刀冷却和外部冷却剂喷雾均可在使用极少的润滑剂的情况下用于各种刀具。激光传感器可测量刀具前端位置，并可检测到损坏的刀具，而 Vision CNC 的内置工艺数据库则可帮助自动完成整个钻孔过程。

- 钻孔、攻丝、反镗功能
- 7 刀自动换刀装置
- 激光传感器可在每次钻孔之前自动检测刀具长度，从而实现自动刀具损坏检测
- 快速更换刀具，大大提高生产率和准确性

欲了解更多信息，敬请访问 [esab.com](http://esab.com)



配合热切割工艺进行钻孔，单次操作便可完成成品零件生产

# 钻孔系统 307

参数	
描述	数据
钻孔能力	直径可达30 mm, 厚度不超过50 mm 的碳钢*
螺纹成型能力	直径可达30 mm, 厚度不超过50 mm 的碳钢*
埋头孔能力	直径可达30 mm, 碳钢*
扩孔能力	深度可达25 mm, 碳钢*
刀具支架	ISO40 7388 –DIN69871 / SK40
最大主轴转速	2000 RPM
最大扭矩	140 Nm
垂直行程	480 mm
Z 轴进给力	14 KN
Z 轴最大速度	10 m/min

\*所有性能取决于材料硬度、刀具类型和刀具条件。



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

